



Zapytanie ofertowe

Projekt: „Zakup urządzeń składających się na linię technologiczną do produkcji świeżych i mrożonych makaronów „PERINO” do zakładu produkcyjnego w miejscowości Wielgolas Brzeziński gm. Halinów wraz z dostawą, instalacją i rozruchem”

Numer postępowania: 2/11/2017

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/11/2017 z dnia 14.11.2017r.

1 Informacje wstępne

1.1 Nazwa projektu

RPMA.03.03.00-IP.01-14-038/16 w ramach Działania 3.3 „Innowacje w MŚP”, Typ projektów: „Wprowadzanie na rynek nowych lub ulepszonych produktów, lub usług (poprzez wdrażanie wyników prac B+R)”

1.2 Finansowanie

Regionalny Program Województwa Mazowieckiego, lata 2014-2020

1.3 Cel projektu

Celem strategicznym projektu jest: **Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji świeżych, prozdrowotnych makaronów, wspierających zdrowe odżywianie.**

2 Zamawiający

PERINO Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Koniku (05-074), ul. Terespolska 65, NIP: 8222290847, REGON: 141851556, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m.st. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000452738, e-mail: info@perino.pl, www: perino.pl

3 Przedmiot zamówienia

3.1 Informacje o zamówieniu

3.1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego: Przedmiotem zamówienia jest: Zakup urządzeń składających się na linię technologiczną do produkcji świeżych i mrożonych makaronów „PERINO” do zakładu produkcyjnego w miejscowości Wielgolas Brzeziński gm. Halinów wraz z dostawą, instalacją i rozruchem

3.1.2. Rodzaj zamówienia: Zakup urządzeń do linii technologicznej wraz dostawą, instalacją i rozruchem.

3.1.3. Kod CPV:

42200000-8 Maszyny do obróbki żywności, napojów i tytoniu oraz podobne części

42210000-1 Maszyny do przetwarzania żywności, napojów i tytoniu

42215300-9 Maszyny do robienia ciasta makaronowego

3.1.4. Miejsce realizacji zamówienia: miejscowość Wielgolas Brzeziński, gm. Halinów, obręb 0020, ul. Mazowiecka

3.1.5. Termin realizacji zamówienia

Termin całkowitej realizacji zamówienia (dostawa, instalacja i rozruch urządzeń) do dnia **30 września 2018 roku**

3.1.6. Tryb postępowania: Zapytanie ofertowe w trybie postępowania konkurencyjnego zgodnego z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

3.2. Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia

3.2.1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest zakup urządzeń składających się na linię technologiczną do produkcji świeżych i mrożonych makaronów „PERINO” do zakładu produkcyjnego w miejscowości Wielgolas Brzeziński gm. Halinów wraz z dostawą, instalacją i rozruchem. W ramach zadania należy dostarczyć, zainstalować i uruchomić Zamawiającemu niżej opisane urządzenia:

Lp.	Nazwa urządzenia	Opis urządzenia	Parametry techniczne urządzeń
1	Urządzenie do produkcji ciasta	Urządzenie do produkcji ciasta (ekstruder) ze stali nierdzewnej połączony z urządzeniem do wyrabiania ciasta - misa mieszająca, zbudowany ze stali nierdzewnej z wałem ze stali nierdzewnej i łopatkami mieszającymi, regulowane i montowane pod kątem 120 °, z grubą pokrywą w pleksi odporną na wstrząsy; - dwufazowy układ mieszający: mieszanie suchych mąk itp. oraz turbo mieszanie umożliwiające mieszanie z dodatkiem płynnych składników; - drzwi otwierane, sterowane czujnikiem bezpieczeństwa; - dozownik; - dozownik do podawania składników ciekłych; - reduktor prędkości, - rozdzielnica elektryczna ze sterownikiem PLC do programowania dozowania płynów i mąki, z automatyczną zmianą receptur, z możliwością regulowania wody chłodzącej,.	Materiał: stal nierdzewna Wyrabianie ciasta: ok. 1000 kg/h Ekstruder produkcja: ok. 400 kg/h Szerokość wstęgi ciasta: 540 mm
2	Kalibrator grubości ciasta	Urządzenie służące do kalibrowania grubości ciasta: - rolki ze stali nierdzewnej, - możliwość indywidualnego ustawienia grubości ciasta;	Wymiary nie większe niż: 1100x500xH1300mm Moc: 3kW Grubość ciasta: indywidualnie kalibrowana
3	Maszyna do układania makaronu w gniazdach	Urządzenie do produkcji i układania makaronu w gniazdach: - konstrukcja ze stali nierdzewnej, noże ze stali nierdzewnej; - maszyna na kółkach, konstrukcja ze stali nierdzewnej; - długość, waga wstążki indywidualnie kalibrowana; - rozdzielnica elektryczna z małą klawiaturą .	Wymiary nie większe niż: 980x890xH2350mm Wydajność: 450 kg/h
4	Pasteryzator z generatorem pary z systemem jej rozprowadzania	Pasteryzator parowy składający się z trzech części: - sekcja wstępnego nagrzewania; - sekcja obróbki cieplnej, w której produkt jest równomiernie pokryty parą, zarówno od dołu jak i od góry. Możliwość ustawienia stopnia obróbki cieplnej. - sekcja osuszania, Komora jest ze stali nierdzewnej. Parametry obróbki można manualnie ustawić podczas procesu produkcji, a tym samym urządzenie zapewnia elastyczne zastosowanie oraz zadba o odpowiednie walory organoleptyczne produktów	Wymiary nie większe niż: 10000x1200xH3000mm Średnia wydajność (w zależności od rodzaju produktu) kg/h 300 ÷ 400 Temperatura Pasteryzacji 92°C ÷ 96°C Czas obróbki 60 s ÷ 180 s Całkowita długość max 11.200 mm
5	Linia transportująca produkty (2 szt.)	Linia transportująca produkty, łącząca urządzenia i wprowadzająca je do spirali mroźniczej.	Szerokość taśmy: 400 mm Długość pasa dopasowana indywidualnie
6	Elektroniczny, ogólny panel sterujący	Panel zarządzający, sterujący oraz kontrolujący urządzenia podłączone w ciągu technologicznym oraz cały proces produkcji. Zbudowany ze stali nierdzewnej. Kontroluje bezpieczeństwo urządzeń, temperaturę i masę. Sygnalizuje sygnałem oraz wizualnie ewentualne problemy. Umożliwia wczytanie wszystkich parametrów produktów oraz ich kontrolowanie w rzeczywistym czasie. Wszystkie alarmy ukazane w procesie produkcyjnym są zachowane i mogą zostać wydrukowane	Wymiary nie większe niż: 1600x800xH400mm Panel z PLC

7	Spirala głębokiego mrożenia z kompresorem	Spirala mroźnicza stosowana do chłodzenia i zamrażania pasteryzowanych wyrobów makaronowych wyposażona w kompresor. Urządzenie zapewnia metodę mrożenia IQF (Individually Quick Frozen) z automatyczną funkcją mycia taśmy.	Wymiary nie większe niż: 5400x2800xH3300mm Temperatura IN + 45 °C Temperatura OUT -18 °C / + 2°C Wydajność 250 kg / h, Czas zabiegu : do 17 min dla produktów do 15g Zadana temperatura - 38 °C Parownik : - 28/14/7 mm / Temperatura zadana ca. - 30 °C
8	Linia do makaronów nadziewanych	Linia do makaronów nadziewanych składa się z urządzenia do walcowania ciasta: podwójna, urządzenie do formatowania ravioli z podwójnego ciasta	Wymiary nie większe niż: 1500x1800xH1800mm Walcarka: podwójna Formatowanie ravioli z podwójnego ciasta laminowanego
9	Formy / matryce	Matryce do formatowania makaronów nadziewanych i zwykłych.	Kompatybilne z urządzeniami zainstalowanymi w zamawianej linii technologicznej.

3.2.2. Wszystkie w/w urządzenia muszą być fabrycznie nowe, oryginalnie zapakowane oraz wykonane zgodnie z obowiązującymi normami jakościowymi i bezpieczeństwa. Powinny posiadać dołączone niezbędne instrukcje i materiały dotyczące użytkowania w języku polskim lub angielskim.

3.2.3 Zamawiający zastrzega sobie możliwość do indywidualnej kalibracji urządzeń na potrzeby technologii produkcji makaronów.

4 Warunki udziału w postępowaniu

4.1. Wykonawcy biorący udział w postępowaniu muszą znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej terminowe i zgodne z wymaganiami wykonanie zamówienia. Ponadto muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponować osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia. Na dowód potwierdzający powyższe Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu. Wzór oświadczenia stanowi **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania.

4.2. O udzielnie zamówienie mogą się ubiegać oferenci, którzy nie znajdują się w stanie likwidacji lub upadłości. Ocena spełniania warunku: na podstawie stosownego oświadczenia stanowiącego integralną część formularza ofertowego.

4.3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania przedpłaty w wysokości nie większej niż 30% wartości zamówienia, płatnej po podpisaniu umowy z wybranym w postępowaniu Wykonawcą.

4.4. Zamawiający wymaga od Wykonawcy przedłożenia co najmniej 3 referencji dotyczących wykonania podobnych linii technologicznych służących produkcji w obrębie grup wyrobów u producenta Perino.

4.5. Zamawiający wymaga od Wykonawcy udzielenia na ww. urządzeniu co najmniej 12 miesięcznej gwarancji, liczonej od dnia ich instalacji.

4.6. Zamawiający wymaga od Wykonawcy wykonania i dostarczenia urządzeń o minimalnych parametrach wymienionych w pkt.3.2.1.

5. Kryterium i sposób oceny ofert

5.1 Przewiduje się udzielenie zaliczek na poczet wykonania zamówienia: TAK

5.2. Wymaga się złożenia oferty wariantowej: NIE

5.3. Dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: NIE

5.4. Dopuszcza się złożenie oferty częściowej: TAK

5.5. Kryterium oceny ofert

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się kryterium ceny – max 30 pkt oraz sumą punktów przyznanych w ramach kryteriów: parametry technologiczne, okres gwarancji oraz referencje. Kryterium WAGA (%)

1. Cena – 40 % (max 40 pkt)
2. Okres gwarancji – 10 % (max 10 pkt)
3. Referencje - 10% (max 10 pkt)
4. Kompletna realizacja linii technologicznej wraz z przyłączeniem – 40% (max 40 pkt)

5.6. Sposób oceny ofert

Punkty za poszczególne kryteria będą obliczane zgodnie z poniższym wzorem:

1) Kryterium - **Cena (C)**

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium ceny;

$$C=(C_m/C_x)*40\text{pkt};$$

gdzie:

Cm – minimalna cena netto zaoferowana w odpowiedzi na zapytanie;

Cx – cena netto rozpatrywanej oferty.

2) Kryterium – **Okres gwarancji (G):**

G - liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium gwarancja;

Za zadeklarowany przez Wykonawcę okres gwarancji w swojej ofercie Wykonawca otrzyma następującą punktację:

- 12 miesięcy – 0 pkt.
- 18 miesięcy – 5 pkt.
- 24 miesiące – 10 pkt.

Uwaga: W przypadku gdy Wykonawca nie poda żadnego okresu gwarancji w formularzu ofertowym, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca oferuje 12 miesięczny okres gwarancji.

3) Kryterium – **Referencje (R)**

R - liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium referencje

Za przedłożone referencje Wykonawca otrzyma następującą punktację:

- 3 referencje – 0 pkt.
- 4 referencje – 5 pkt.
- 5 referencji i więcej – 10 pkt.

4) Kryterium – **Kompletna realizacja linii technologicznej wraz z przyłączeniem (T):**

T- liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium realizacji Zapytania zgodnie z wskazanymi parametrami;

40 pkt – urządzenia spełniają parametry ilościowe i jakościowe wskazane w zapytaniu ofertowym;

Maksymalna liczba punktów do zdobycia wynosi 100. Suma poszczególnych kryteriów (C+T+G+R+LT) będzie stanowiła wynik końcowy każdej z ofert. Za najkorzystniejszą wybrana zostanie ta oferta, która otrzyma największą liczbę punktów.

5.7. Sposób obliczania ceny.

1. Wykonawca określa cenę realizacji przedmiotu całego zamówienia poprzez wskazanie w formularzu ofertowym ceny netto i brutto wraz z obowiązującą stawką podatku VAT.
2. Cena musi być wyrażona w jednej z następujących walut: PLN lub EUR.
3. Ceny określone przez Wykonawcę pozostaną stałe w okresie realizacji umowy i nie będą podlegały zmianom.
4. Rozliczenia finansowe pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w walucie wskazanej w ofercie.
5. Zamawiający informuje, iż wartości podane w walucie Euro przeliczy według kursu na podstawie *Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 28 grudnia 2015 r. w sprawie średniego kursu złotego w stosunku do euro stanowiącego podstawę przeliczania wartości zamówień publicznych (Dz. U. poz. 2254)*. Średni kurs EUR/PLN dla zamówień publicznych na rok 2017 został ustalony na poziomie 4,1749 PLN.

6. Informacje o sposobie przygotowania oferty

6.1 Przygotowanie i dostarczenie oferty

6.1.1. Kompletna podpisana oferta powinna być złożona na Formularzu Ofertowym (**pod rygorem wykluczenia z postępowania**) stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania Ofertowego drogą elektroniczną na adres: a.wilczynska@perino.pl lub tradycyjną pocztą / kurierem / osobiście w siedzibie Zamawiającego w Nowym Koniku (05-074), ul. Terespolska 65 **w terminie do 14.12.2017 r.**

6.1.2. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wskazany w punkcie 6.1.1. adres e-mail.

6.1.3. Oferty niekompletne, złożone po terminie nie będą podlegały ocenie.

6.1.4. Złożona oferta wiąże Wykonawcę przez 120 dni od momentu upływu terminu składania ofert.

6.1.5. W tytule wiadomości e-mail lub na kopercie z ofertą proszę podać nr zamówienia tj.: **nr postępowania 2/11/2017**

6.1.6. Oferta powinna być parafowana i podpisana osobą / osoby upoważnione do reprezentowania firmy. Upoważnienie do podpisania oferty powinno być dołączone do oferty, o ile nie wynika z dokumentów rejestrowych dołączonych do oferty.

6.1.7. Koszt przygotowania i złożenia oferty ponosi Wykonawca.

6.1.8. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.

6.2 Wykaz wymaganych oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnienie udziału w postępowaniu przez Wykonawców oraz innych dokumentów:

6.2.1. Zamawiający wymaga od Wykonawcy przedstawienia następujących dokumentów:

- 1) Formularz ofertowy – stanowiący Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania;
- 2) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania;
- 3) Kopię pełnomocnictwa oraz pozostałych dokumentów, o których mowa w niniejszym rozdziale poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę dla osoby/osób podpisującej/podpisujących ofertę do podejmowania zobowiązań w imieniu Wykonawcy składającego ofertę, jeżeli umocowanie nie wynika z innych dokumentów do niej załączonych.
- 4) Dokumenty rejestrowe Wykonawcy.

6.2.2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w punkcie 6.2.1 ppkt. 3 składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym siedziba firmy/jednostki jest zarejestrowana, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, potwierdzające odpowiednio, że:

- 1) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
- 2) nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległości płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 3) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.

6.3 Zasady promocji i oznakowania

Wykonawca zobowiązany jest do sporządzenia dokumentacji na potrzeby niniejszego zamówienia zgodnie z wymaganiami, tj. zgodnie z obowiązującymi zasadami promocji i oznakowania projektów w Programie RP WM dostępnym na stronie: <https://www.funduszedlamazowsza.eu/realizuje-projekt/poznaj-zasady-promowania-projektu/> lub w siedzibie Zamawiającego.

Wszelkie załączniki dołączone przez Zamawiającego do niniejszego Zapytania są zgodne z zasadami promocji i oznakowania projektów w Regionalnym Programie Województwa Mazowieckiego.

6.4 Informacje o publikacji

6.4.1. Niniejsze Zapytanie Ofertowe wraz z załącznikami zostało zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: www.perino.pl oraz wysłane do 3 potencjalnych oferentów.

6.4.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu Ofertowym lub odwołania postępowania, o czym zawiadomi poprzez swoją stronę internetową www.perino.pl. W przypadku wprowadzenia takich zmian, Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.

7. Inne postanowienia

7.1. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą (tj. otrzyma największą liczbę punktów) zostanie zawarta umowa na świadczenie usług. Umowa ta zostanie zawarta na warunkach Zamawiającego po wybraniu oferty, a realizacja zamówienia będzie przebiegała według jej postanowień. W umowie przy jej zawieraniu zostanie zawarta cena wykonania usługi zgodnie z ceną podaną przez Wykonawcę w wybranej przez Zamawiającego ofercie. Zamawiający zobowiązany będzie do zapłaty, wg ceny wynikającej z wybranej oferty, wyłącznie za faktycznie zrealizowaną usługę. Zamawiający przewiduje zastrzeżenie w umowie wysokich kar umownych za naruszenie klauzuli poufności.

7.2. Zamawiający zastrzega możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia m.in. w przypadku, gdy:

- zmiany obowiązujących przepisów, jeżeli konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego (w tym obowiązujących norm);
- w przypadku, gdy konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wytycznych lub zaleceń Instytucji, która przyznała środki na sfinansowanie umowy.
- wystąpienia zdarzeń siły wyższej jako zdarzenia zewnętrznego niemożliwego do przewidzenia, którego nie można było zapobiec;

Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

7.3. Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w trybie niniejszego postępowania zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z Wykonawcą.

7.4. Wszelkie zamówienia dodatkowe realizowane będą na dodatkowe zamówienie Zamawiającego. Za usługi dodatkowe uznaje się usługi nie objęte niniejszym Zapytaniem Ofertowym nieprzekraczające łącznie 50% wartości realizowanego zamówienia, ściśle związane z przedmiotem umowy, a warunkujące prawidłowe jej wykonanie – wynikiem w czasie realizacji zadania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji, których nie można było wcześniej przewidzieć oraz gdy z przyczyn technicznych lub gospodarczych zamówienia dodatkowego nie można oddzielić od zamówienia podstawowego, a wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zadania dodatkowego.

7.5. Zamawiający nie przewiduje dla uczestników postępowania środków odwoławczych od rozstrzygnięcia Zamawiającego podejmowanych w ramach postępowania o udzielenie zamówienia.

7.6. Zamawiający przewiduje możliwość przeprowadzenia negocjacji cenowych z oferentami biorącymi udział w postępowaniu przetargowym. Informacja o zaproszeniu na spotkanie negocjacyjne zostanie wysłana drogą mailową na adres podany w formularzu ofertowym.

7.7. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia (zamknięcia) postępowania o udzielenie zamówienia bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, bez podawania przyczyn takiego zakończenia postępowania.

7.8. Informację o wyniku postępowania Zamawiający umieści na swojej stronie internetowej oraz powiadomi każdego z Wykonawców, którzy złożyli ofertę drogą elektroniczną na adres wskazany w Formularzu Ofertowym.

8. Kontakt z Zamawiającym

8.1 W trakcie trwania niniejszego postępowania wszelkie oświadczenia, zapytania, wyjaśnienia, wnioski i zawiadomienia należy kierować drogą elektroniczną, chyba że Zamawiający w danym konkretnym przypadku będzie wymagał zachowania innej formy komunikacji.

8.2 Zamawiający wskazuje następującą osobę i adres e-mail do komunikacji: Agnieszka Wilczyńska, tel. 531 500 321, e-mail: a.wilczynska@perino.pl

8.3 Dane do komunikacji z Wykonawcą Wykonawca wskazuje w składanej przez siebie Ofercie.

9. Wykluczenie z postępowania

Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

10. Poprawienie omyłek w treści oferty

Zamawiający poprawi w treści oferty:

- 1) oczywiste omyłki pisarskie;
- 2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

Załączniki:

- 1) Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy;
- 2) Załącznik nr 2 – Oświadczenie Wykonawcy dotyczące spełnienia warunków udziału w postępowaniu.